

Общество с ограниченной ответственностью
«Сталь-Профиль»

ОКП 11 2100

Группа В22

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «Сталь-Профиль»

С.А.Евдокимов

«15» октября 2015 г.



ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ СТАЛЬНЫЕ

Технические условия
ТУ 1121-001-87370346-2015

Вводятся впервые

Дата введения 15 октября 2015 г.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Федеральное агентство по техническому
регулированию и метрологии
Орехово-Зуевский филиал
ФБУ «ЦСМ Московской области»
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ
№ 008607 от 30.10.2015

г. Санкт-Петербург
2015 г.

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	145	Группа КГС (ОКС)	02	В22	Регистрационный номер	03	008607
---------	----	-----	------------------	----	-----	-----------------------	----	--------

Код ОКП	11	11 2100
Наименование и обозначение продукции	12	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ СТАЛЬНЫЕ
Обозначение государственного стандарта	13	
Обозначение нормативного или технического документа	14	ТУ 1121-001-87370346-2015
Наименование нормативного или технического документа	15	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ СТАЛЬНЫЕ
Технические условия		
Код предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код	16	87370346
Наименование предприятия-изготовителя	17	ООО «Сталь-Профиль»
Адрес предприятия-изготовителя (индекс, область, город, улица, дом)	18	194358
г. Санкт-Петербург, пр. Энгельса, д.154, лит.А		
Телефон	19	+7 812 680-1301
Телефакс	20	
Другие средства связи	21	
Наименование держателя Подлинника	23	ООО «Сталь-Профиль»
Адрес держателя подлинника (индекс, область, город, улица, дом)	24	194358
г. Санкт-Петербург, пр. Энгельса, д.154, лит.А		
Дата начала выпуска Продукции	25	01.11.2015
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	15.10.2015
Обязательность сертификации	27	

Профили гнутые стальные (далее по тексту – профили), различной формы, размеров и назначений, изготовленные на профилегибочных станах (основной сортамент) или гибочных прессах (вспомогательный сортамент) из холоднокатаной стали обыкновенного качества и предназначенные для строительных конструкций.

Гарантийный срок хранения - 1 год. По истечении гарантийного срока профили могут быть использованы после их проверки на соответствие настоящим техническим условиям.

Федеральное агентство по техническому
регулированию и метрологии
Орехово-Зуевский филиал
ФБУ «ЦСМ Московской области»
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ
№ 008607 от 30.10.2015

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04			16.10.2015	
Заполнил	05	Е.М. Семенова	<i>Семенова</i>	30.10.2015	(4964) 12-04-17
Зарегистрировал	06	Е.М. Семенова	<i>Семенова</i>	30.10.2015	(4964) 12-04-17
Ввел в каталог	07	Е.М. Семенова	<i>Семенова</i>	30.10.2015	

Настоящие технические условия распространяются на профили гнутые стальные (далее по тексту – профили), различной формы, размеров и назначений, изготовленные на профилегибочных станах (основной сортамент) или гибочных прессах (вспомогательный сортамент) из холоднокатаной стали обыкновенного качества и предназначенные для строительных конструкций.

Профили могут использоваться в условиях умеренного и холодного климата в соответствии со СНиП 23-01-99 и ГОСТ 15150

Пример записи наименования продукции основного сортамента при заказе:

«Профиль гнутый стальной оцинкованный ГПС 150x50-2,0 ТУ 1121-001-87370346-2015», где 150 – высота профиля в мм, 50 – ширина полки в мм и 2,0 – толщина металла в мм.

Настоящие технические условия разработаны в развитие ГОСТ 11474-76 и могут быть использованы при сертификации.

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в приложении А.

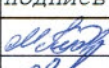

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Профили должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться согласно технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2 Основные размеры и характеристики

1.2.1 Форма, размеры, масса профилей основного сортамента должны соответствовать указанным на рисунках 1÷7 и в таблицах 1÷5. Справочные значения расчетных геометрических характеристик поперечного сечения профилей приведен в таблицах 1÷5.

ТУ 1121-001-87370346-2015

Изм	Лист	№ докумен-	Подпись	Дата			
Разраб.		Кудряшова М.И.		15.10.15	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Евдокимов С.А.		15.10.15		2	21
Норм.к					ООО «Сталь-Профиль»		

Профили гнутые стальные
Технические условия

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Рис.1 Сечение С-профиля ГПС

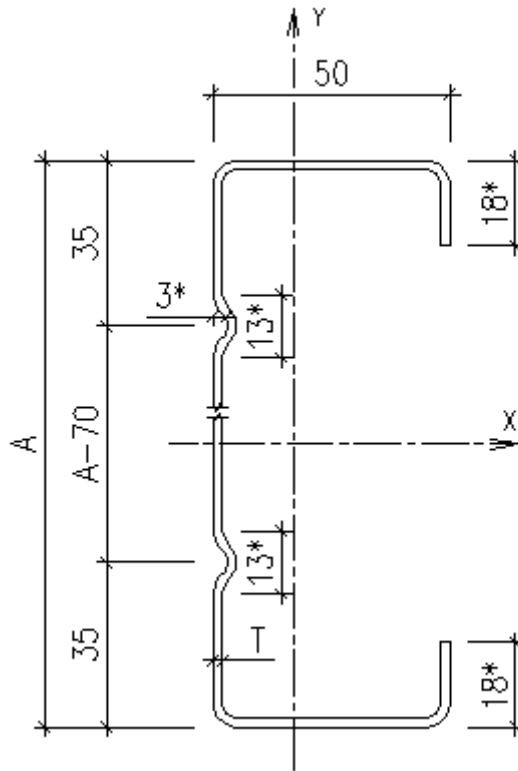


Таблица 1: Геометрические характеристики С-профиля ГПС

Марка профиля	Площадь сечения S, см ²	Масса п.м., кг	Справочные величины					
			Момент инерции I _x , см ⁴	Момент сопротивления W _x , см ³	Радиус инерции r _x , см	Момент инерции I _y , см ⁴	Момент сопротивления W _y , см ³	Радиус инерции r _y , см
ГПС 100x50-1,2	2,59	2,15	41,53	8,31	4,01	9,08	2,76	1,87
ГПС 100x50-1,5	3,21	2,69	51,18	10,24	3,99	11,11	3,37	1,86
ГПС 100x50-2,0	4,23	3,58	66,64	13,33	3,97	14,27	4,33	1,84
ГПС 120x50-1,2	2,70	2,36	60,34	10,6	4,73	8,83	2,61	1,81
ГПС 120x50-1,5	3,40	2,95	75,40	12,57	4,71	11,09	3,27	1,81
ГПС 120x50-2,0	4,56	3,93	100,49	16,75	4,96	14,90	4,36	1,81
ГПС 150x50-1,2	3,19	2,64	106,91	14,25	5,79	10,41	2,89	1,81
ГПС 150x50-1,5	3,96	3,31	132,13	17,62	5,78	12,73	3,53	1,79
ГПС 150x50-2,0	5,23	4,34	172,86	23,05	5,75	16,37	4,55	1,77
ГПС 170x50-1,2	3,26	2,83	137,99	16,12	6,48	9,85	2,71	1,74
ГПС 170x50-1,5	4,10	3,54	171,51	20,18	6,47	12,37	3,39	1,74
ГПС 170x50-2,0	5,50	4,71	229,09	26,96	6,45	16,64	4,53	1,74
ГПС 200x50-1,2	3,79	3,15	212,13	21,21	7,48	11,31	2,97	1,73
ГПС 200x50-1,5	4,71	3,93	262,61	26,26	7,47	13,84	3,63	1,71
ГПС 200x50-2,0	6,23	5,22	344,51	34,45	7,43	17,79	4,67	1,69
ГПС 250x50-1,2	4,47	3,61	377,04	30,16	9,19	12,65	3,21	1,68
ГПС 250x50-1,5	5,25	4,52	461,91	36,75	9,15	14,89	3,76	1,64
ГПС 250x50-2,0	7,36	5,92	614,93	48,48	9,14	19,56	4,95	2,12
ГПС 280x50-1,2	4,52	3,86	459,51	32,82	10,08	11,19	2,82	1,57
ГПС 280x50-1,5	5,66	4,83	576,00	41,14	10,09	14,07	3,53	1,58
ГПС 280x50-2,0	7,62	6,44	771,49	55,10	10,06	18,92	4,72	1,58

Примечание:

1. Расчетные характеристики определены с учетом редуционных коэффициентов сжатых граней профиля.
2. Профили могут быть изготовлены со сквозной просечкой в центральной полке, в этом случае профиль маркируется ТГПС.
3. Возможно применение сокращенной записи наименования профиля, без указания боковой полки (50 мм).

Подпись и дата
 Инв. № дубл.
 Инв. №
 Взам. Инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

Рис.2 Сечение П-профиля ГПН с боковыми полками 35мм

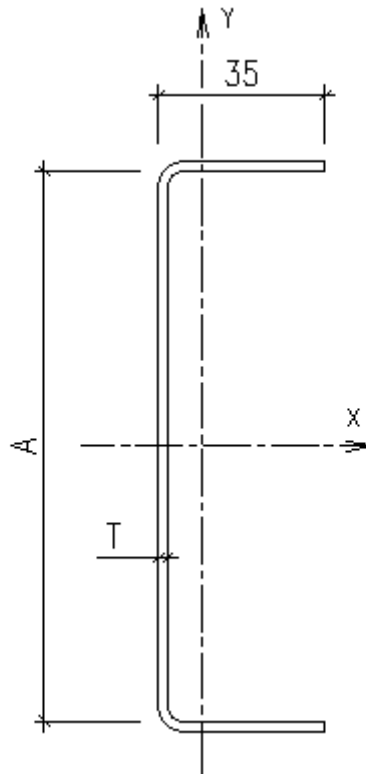


Таблица 2: Геометрические характеристики П-профиля ГПН с боковыми полками 35мм

A, мм	Марка профиля	Площадь сечения S, см ²	Масса п.м., кг	Справочные величины					
				Момент инерции	Момент сопротивления	Радиус инерции	Момент инерции	Момент сопротивления	Радиус инерции
				I _x , см ⁴	W _x , см ³	r _x , см	I _y , см ⁴	W _y , см ³	r _y , см
100	ГПН 102x35-1,2	1,98	1,67	29,7	5,82	3,88	2,23	0,82	1,06
	ГПН 102x35-1,5	2,46	2,08	36,7	7,20	3,86	2,75	1,02	1,06
	ГПН 102x35-2,0	3,34	2,62	49,96	9,43	3,97	3,46	1,34	1,04
120	ГПН 122x35-1,2	2,19	1,72	43,75	7,29	4,46	2,33	0,83	1,03
	ГПН 122x35-1,5	2,72	2,14	54,13	9,02	4,45	2,87	1,03	1,02
	ГПН 122x35-2,0	3,62	2,84	70,95	11,82	4,43	3,76	1,36	1,02
150	ГПН 152x35-1,2	2,58	2,15	77,88	10,25	5,50	2,47	0,86	0,98
	ГПН 152x35-1,5	3,21	2,67	96,51	12,70	5,48	3,05	1,06	0,97
	ГПН 152x35-2,0	4,34	3,41	128,35	16,45	5,58	3,81	1,33	0,96
170	ГПН 172x35-1,2	2,79	2,19	102,61	12,07	6,06	2,53	0,86	0,95
	ГПН 172x35-1,5	3,47	2,72	127,25	14,97	6,04	3,12	1,07	0,94
	ГПН 172x35-2,0	4,61	3,61	167,40	19,69	6,02	4,08	1,41	0,94
200	ГПН 202x35-1,2	3,18	2,64	158,27	15,67	7,06	2,62	0,88	0,91
	ГПН 202x35-1,5	3,96	3,31	196,45	19,45	7,04	3,24	1,09	0,90
	ГПН 202x35-2,0	5,34	4,19	285,25	25,07	7,14	4,03	1,36	0,89
250	ГПН 252x35-1,2	3,80	2,98	270,81	21,29	8,65	2,59	0,85	0,85
	ГПН 252x35-1,5	4,75	3,73	338,55	26,55	8,65	3,20	1,10	0,84
	ГПН 252x35-2,0	6,34	4,98	451,49	35,27	8,66	4,19	1,38	0,83
280	ГПН 282x35-1,2	4,61	3,62	365,53	26,10	9,42	2,76	0,89	0,82
	ГПН 282x35-1,5	5,12	4,02	454,38	32,45	9,41	3,41	1,11	0,81
	ГПН 282x35-2,0	6,81	5,35	600,24	42,87	9,38	4,47	1,46	0,81

Примечание:

1. Расчетные характеристики определены с учетом редуционных коэффициентов сжатых граней профиля.
2. Профили могут быть изготовлены со сквозной просечкой в центральной полке, в этом случае профиль маркируется ТГПН.
3. Возможно применение сокращенной записи наименования профиля, без указания боковой полки (35 мм).

ТУ 1121-001-87370346-2015

Лист

5

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм Лист № документа Подпись Дата

Рис.3 Сечение П-профиля ГПН с боковыми полками 50мм

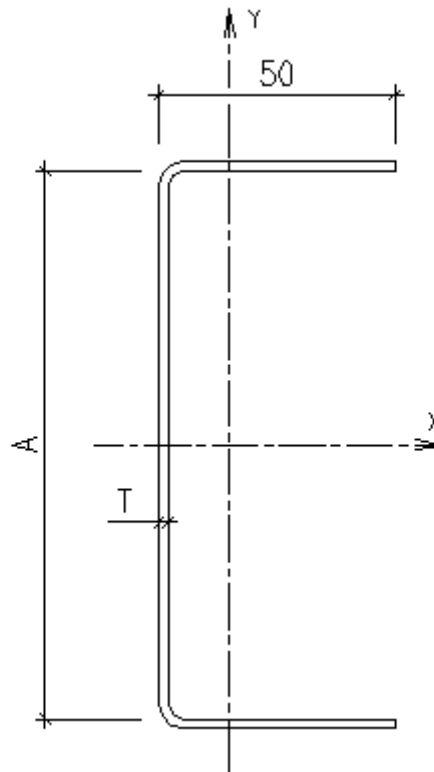


Таблица 3: Геометрические характеристики П-профиля ГПН с боковыми полками 50мм

A, мм	Марка профиля	Площадь сечения S, см ²	Масса п.м., кг	Справочные величины					
				Момент инерции	Момент сопротивления	Радиус инерции	Момент инерции	Момент сопротивления	Радиус инерции
				I _x , см ⁴	W _x , см ³	r _x , см	I _y , см ⁴	W _y , см ³	r _y , см
100	ГПН 104x50-1,2	2,37	1,86	40,21	7,56	4,22	5,72	1,54	1,59
	ГПН 104x50-1,5	2,98	2,34	50,94	9,52	4,23	7,12	1,92	1,58
	ГПН 104x50-2,0	3,98	3,12	68,27	12,64	4,25	9,38	2,54	1,58
120	ГПН 124x50-1,2	2,55	2,00	56,45	9,41	4,70	6,27	1,65	1,56
	ГПН 124x50-1,5	3,17	2,49	69,93	11,65	4,69	7,72	2,05	1,56
	ГПН 124x50-2,0	4,21	3,30	91,84	15,30	4,66	10,20	2,71	1,55
150	ГПН 154x50-1,2	2,98	2,35	99,89	12,77	5,93	6,43	1,62	1,50
	ГПН 154x50-1,5	3,73	2,93	125,06	15,93	5,93	7,97	2,02	1,49
	ГПН 154x50-2,0	4,98	3,91	167,18	21,16	5,95	10,49	2,67	1,49
170	ГПН 174x50-1,2	3,15	2,47	128,26	15,09	6,37	6,91	1,72	1,48
	ГПН 174x50-1,5	3,92	3,08	159,19	18,72	6,36	8,57	2,14	1,47
	ГПН 174x50-2,0	5,21	4,09	209,74	24,67	6,34	11,26	2,83	1,47
200	ГПН 204x50-1,2	3,58	2,81	194,65	18,86	7,55	6,89	1,67	1,42
	ГПН 204x50-1,5	4,48	3,52	243,52	23,53	7,56	8,54	2,08	1,41
	ГПН 204x50-2,0	5,98	4,69	325,16	31,27	7,56	11,24	2,74	1,41
250	ГПН 254x50-1,2	4,18	3,28	332,03	25,90	9,13	7,22	1,70	1,34
	ГПН 254x50-1,5	5,23	4,11	415,24	32,31	9,13	8,95	2,16	1,34
	ГПН 254x50-2,0	6,98	5,48	554,09	42,95	9,14	11,77	2,79	1,33
280	ГПН 284x50-1,2	4,47	3,51	435,56	31,10	9,86	7,72	1,80	1,31
	ГПН 284x50-1,5	5,57	4,37	541,64	38,68	9,85	9,57	2,24	1,31
	ГПН 284x50-2,0	7,41	5,82	716,16	51,15	9,82	12,58	2,96	1,30

Примечание:

1. Расчетные характеристики определены с учетом редуционных коэффициентов сжатых граней профиля.
2. Профили могут быть изготовлены со сквозной просечкой в центральной полке, в этом случае профиль маркируется ТГПН.
3. Возможно применение сокращенной записи наименования профиля, без указания боковой полки (50 мм).

ТУ 1121-001-87370346-2015

Лист

6

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Рис.4 Сечение омега-профиля ГПО 35

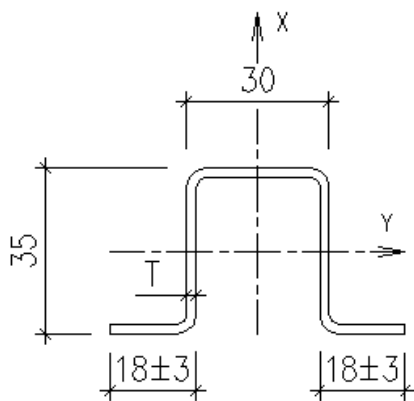


Рис.5 Сечение омега-профиля ГПО 50

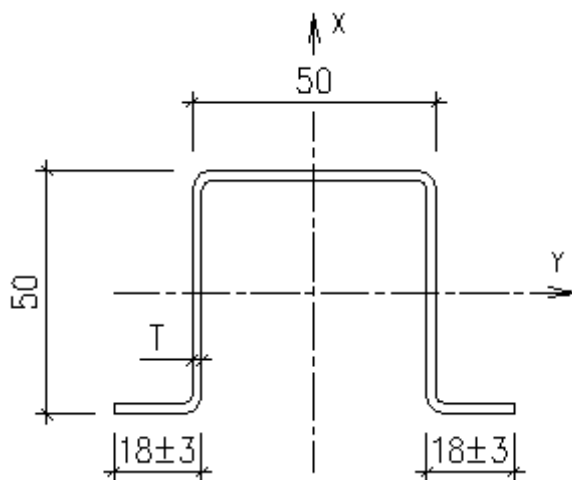


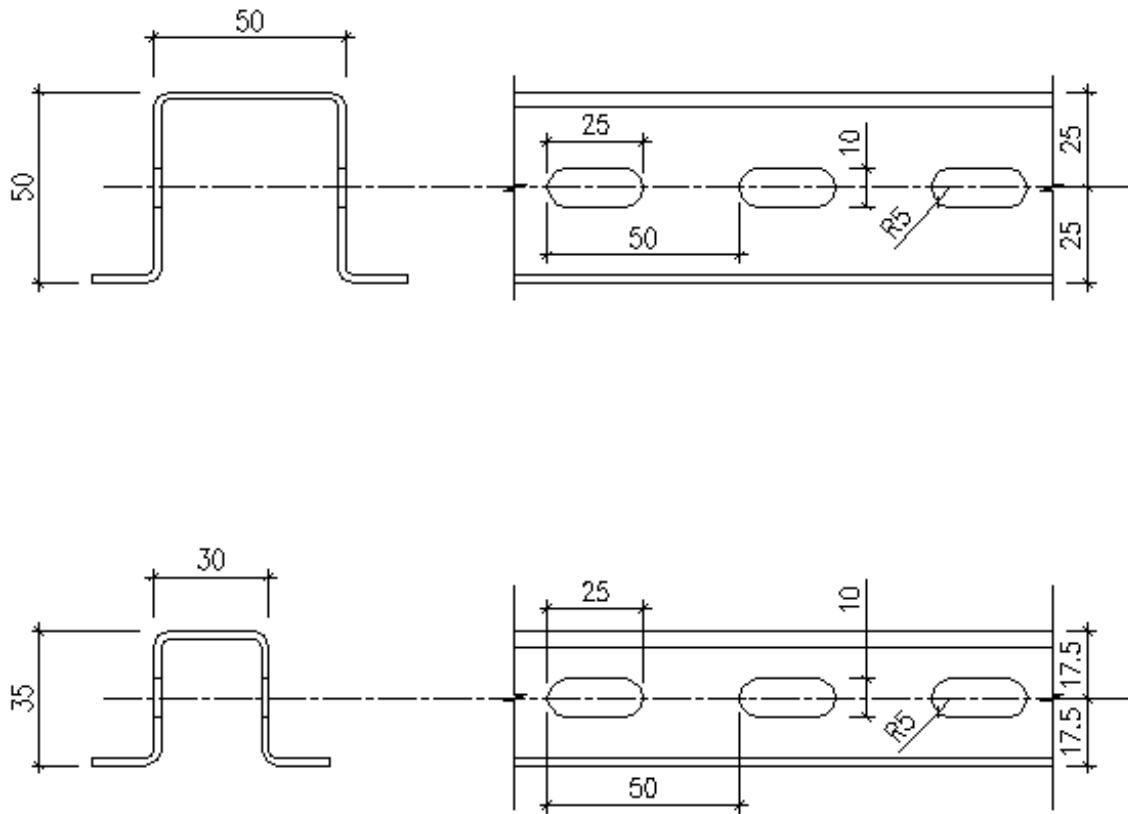
Таблица 4 Геометрические характеристики омега-профиля ГПО

Марка профиля	Площадь сечения $S, \text{ см}^2$	Масса п.м., кг	Справочные величины					
			Момент инерции	Момент сопротивления	Момент инерции	Момент сопротивления	Радиус инерции	Радиус инерции
			$I_x, \text{ см}^4$	$W_x, \text{ см}^3$	$I_y, \text{ см}^4$	$W_y, \text{ см}^3$	$r_x, \text{ см}$	$r_y, \text{ см}$
ГПО 35-0,7	0,91	0,73	4,85	1,4	2,2	1,5	1,55	1,38
ГПО 35-1,2	1,56	1,25	5,16	2,58	1,22	0,6	1,73	0,92
ГПО 35-1,5	1,95	1,56	6,19	3,1	1,46	0,73	1,72	0,92
ГПО 35-2,0	2,60	2,08	6,09	2,0	4,1	2,3	1,5	1,3
ГПО 50-0,7	1,29	1,04	8,06	1,83	5,05	1,88	2,49	1,97
ГПО 50-1,0	1,83	1,44	11,21	2,58	6,98	2,64	2,48	1,96
ГПО 50-1,2	2,19	1,76	13,38	3,06	8,32	3,13	2,47	1,95
ГПО 50-1,5	2,71	2,20	16,51	3,78	10,19	3,85	2,46	1,93
ГПО 50-2,0	3,55	2,94	21,43	4,92	13,04	4,97	2,45	1,91

Примечание:

1. Расчетные характеристики определены с учетом редуционных коэффициентов сжатых граней профиля.
2. По боковым стенкам профиля ГПО может быть нанесена сквозная перфорация, в виде отверстий в форме эллипса. Схема перфорации изображена на рис.6. При нанесении на профиль ГПО перфорации, к наименованию профиля прибавляется характеристика «с перфорацией»

Рис.6 Схема перфорации омега-профиля



Примечание:

По согласованию с заказчиком возможно применение других схем перфорации.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
ТУ 1121-001-87370346-2015				Лист
				8

Рис.7 Сечение Z-профиля

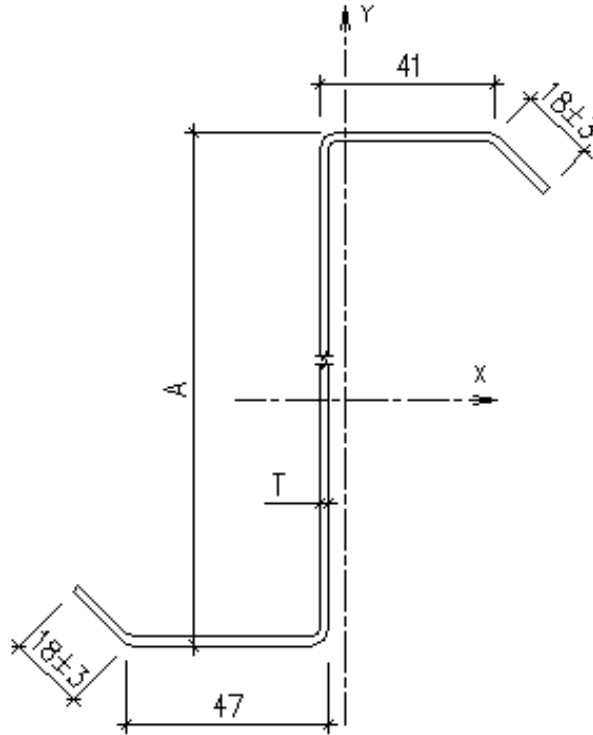


Таблица 5 Геометрические характеристики Z-профиля

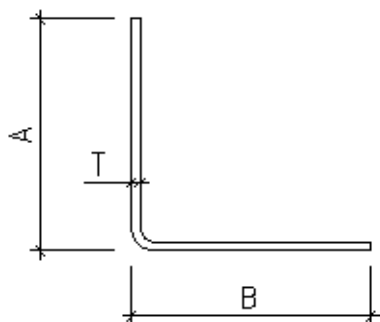
Марка профиля	Площадь сечения S, см ²	Масса п.м., кг	Справочные величины					
			Момент инерции	Момент сопротивления	Момент инерции	Момент сопротивления	Радиус инерции	Радиус инерции
			I _x , см ⁴	W _x , см ³	I _y , см ⁴	W _y , см ³	гх, см	гy, см
Z 100-1,2	2,59	2,15	42,8	8,34	17,73	3,04	4,02	2,59
Z 100-1,5	3,21	2,69	52,89	10,27	22,67	3,86	3,99	2,62
Z 100-2,0	4,23	3,58	68,55	13,35	28,17	4,89	3,97	2,55
Z 150-1,2	3,19	2,64	107,91	14,4	15,04	3,2	5,85	2,18
Z 150-1,5	3,96	3,31	135,1	18,01	18,63	3,96	5,85	2,17
Z 150-2,0	5,23	4,34	180,27	24,08	24,49	5,31	5,87	2,16
Z 200-1,2	3,79	3,15	217,82	21,38	17,76	3,02	7,52	2,15
Z 200-1,5	4,71	3,93	271,48	26,54	22,73	3,82	7,51	2,17
Z 200-2,0	6,23	5,22	370,18	35,59	29,39	5,13	7,53	2,12

Примечание:

1. Расчетные характеристики определены с учетом редуционных коэффициентов сжатых граней профиля.
2. Профили могут быть изготовлены со сквозной просечкой в центральной полке, в этом случае профиль маркируется TZ.

Подпись и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подпись и дата		Инв. № подл.		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 1121-001-87370346-2015					Лист 9

Рис.8 Сечение профиля ПГУ (Уголок)



Диапазон размеров профиля:

A: от 30 до 400 мм

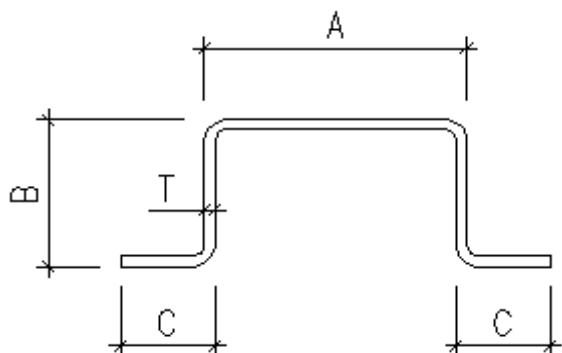
B: от 30 до 400 мм

T: от 0,7 до 3,0 мм

Пример записи наименования разнополочного уголка:
"Уголок АхВ-Т" или "ПГУ АхВ-Т".

Пример записи наименования равнополочного уголка:
"Уголок А-Т" или "ПГУ А-Т".

Рис.9 Сечение шляпного профиля ПШ



Диапазон размеров профиля:

A: от 40 до 100 мм

B: от 20 до 100 мм

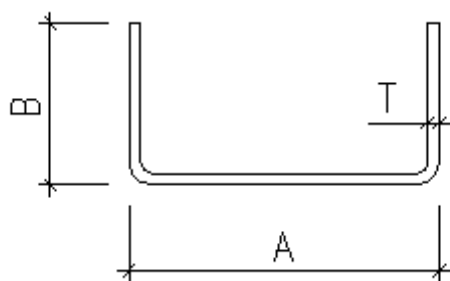
C: от 15 до 50 мм

T: от 0,7 до 3,0 мм

Пример записи наименования шляпного профиля:
"Профиль шляпный ПШ АхВхС-Т"

В профиле ПШ обязательно условие $B \leq A-5$ мм

Рис.10 Сечение П-профиля ПН



Диапазон размеров профиля:

A: от 30 до 300 мм

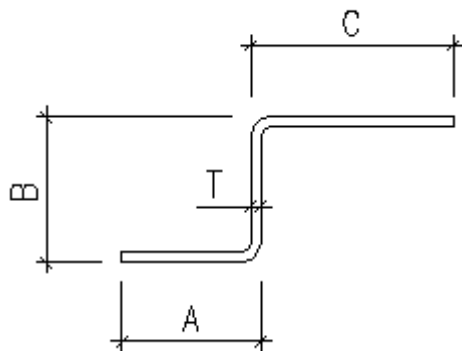
B: от 25 до 300 мм

T: от 0,7 до 3,0 мм

Пример записи наименования П-профиля ПН:
"П-профиль ПН АхВ-Т".

В профиле ПН обязательное условие $B \leq A-5$ мм

Рис.11 Сечение Z-профиля Пз



Диапазон размеров профиля:

A: от 30 до 150 мм

B: от 20 до 300 мм

C: от 30 до 150 мм

T: от 0,7 до 3,0 мм

Пример записи наименования профиля Пз:
"Профиль Пз АхВхС-Т"

Размеры А, В, С и Т указаны в мм

Инов. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инов. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

3 ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 При изготовлении профилей должны соблюдаться гигиенические требования к охране атмосферного воздуха населенных мест в соответствии с СанПиН 2.1.6.1032-2001.

3.2 С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнений выбросами вредных веществ предприятие осуществляет постоянный контроль за соблюдением предельно-допустимых выбросов (ПДВ) с использованием расчетных и инструментальных методик, допущенных к применению специально уполномоченным федеральным органом исполнительной власти.

3.3 Концентрацию в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятия, определяют в соответствии с действующими нормативными документами.

3.4 Сточные воды в процессе производства отсутствуют.

3.5 Размещение и обезвреживание отходов, образующихся при очистке оборудования, осуществляют согласно СанПиН 2.1.7.1322-2003.

4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Приемку профилей производят партиями. Партией считают профили одного типоразмера, изготовленные из заготовок одной марки. Масса партии не должна превышать 10 т. Партия должна состоять из пакетов, но не более 10 пакетов. Масса пакета не должна превышать 2,0 т.

4.2 Проверки профилей на соответствие настоящим ТУ делятся на:

- приемо-сдаточные – каждая партия проверяется на соответствие требованиям п.1.4. Для контроля показателей качества отбирают по одному профилю из первого и последнего пакетов одной партии.
- периодические – не реже одного раза в год производится проверка сырья и материалов на соответствие п.1.3.1 и 1.3.2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	ТУ 1121-001-87370346-2015				Лист
									14
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата					

5.6 За результат измерения размеров по п.п. 5.3 – 5.5 принимают среднее значение, полученное при трех замерах в одном сечении или по одной линии.

5.7 Контроль размеров и формы профилей допускается проводить другими средствами измерения, утвержденными в установленном порядке и обеспечивающими необходимую точность измерения.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Профили транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида.

6.2 Пакеты при транспортировании и хранении должны быть уложены на деревянные подкладки, расположенные не реже, чем через 2 м, и имеющие одинаковую толщину не менее 40 мм и ширину не менее 100 мм.

6.3 При отгрузке профилей в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы упаковка должна производиться в соответствии с ГОСТ 15846.

6.4 Условия транспортирования профилей при воздействии климатических факторов должны соответствовать условиям 7, при хранении - условиям 3 ГОСТ 15150.

6.5 Профили следует хранить под навесами в течение не более трех месяцев или в складах закрытого типа.

7 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

7.1 В ограждающих конструкциях профили следует применять при наружной облицовке из долговечных, водостойких и трудногорючих (негорючих) материалов.

7.2 Пожаростойкость несущих конструкций из профилей должна обеспечиваться в соответствии с действующими нормами.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	ТУ 1121-001-87370346-2015	Лист
						16
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата		

Приложение А

(справочное)

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В НАСТОЯЩИХ ТУ

ГОСТ 12.0.004-90	ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения.
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.1.016-79	ССБТ. Воздух рабочей зоны. Требования к методикам измерений концентрации вредных веществ.
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.4.011-89	Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 164-90	Штангенрейсмасы. Технические условия.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 3749-77	Уголки поверочные. Технические условия.
ГОСТ 1577-93	Прокат тонколистовой и широкополочный из конструкционной качественной стали. Технические условия.
ГОСТ 7502-83	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 7566-94	Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 8026-92	Линейки поверочные. Технические условия.
ГОСТ 11474-76	Профили стальные гнутые. Технические условия.

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 1121-001-87370346-2015	Лист
						18

Продолжение приложения А

ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
ГОСТ 14637-89	Прокат тонколистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия.
ГОСТ 14918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 15846-79	Продукция, отправляемая в район Крайнего Севера и труднодоступных районов. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 16523-97	Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия.
ГОСТ 17066-94	Прокат тонколистовой из стали повышенной прочности. Технические условия
ГОСТ 19281-89	Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия.
ГОСТ 19904-90	Прокат листовой холоднокатный. Сортамент.
ГОСТ 26433.1-89	Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления.
ГОСТ 26433.2-94	Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 1121-001-87370346-2015	Лист
						19

Продолжение приложения А

- ГОСТ Р 52246-2004 Прокат листовой горячеоцинкованный.
Технические условия
- СНиП 23-01-99 Строительная климатология.
- ГН 2.2.5.1313-2003 Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
- ГН 2.2.5.1314-2003 Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
- СанПиН 2.1.6.1032-2001 Гигиенические требования к обеспечению качества атмосферного воздуха населенных мест.
- СанПиН 2.1.7.1322-2003 Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления.

Инв. № подл.	Подпись и дата				Инв. № дубл.	Подпись и дата
	Взам. инв. №					
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 1121-001-87370346-2015	
						20

